



UF: MG
Município: CORREGO FUNDO
Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 18/07/2025 13:30:56

Folha: 1

PROCESSO LICITATÓRIO
RELAÇÃO DOS ITENS - ANEXO III - PREGAO ELETRONICO

Número do Processo: 000049/2025 Modalidade: Pregão Eletrônico Sequencial: 000024
Data: 15/07/2025 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item
Comissão de Licitação: Portaria 072-2025 - Aline Presidenta **Processo de Registro de Preços**
Entrega: 07/08/2025 12:29:00 Abertura: 07/08/2025 12:30:00 Proposta: 07/08/2025 12:30:00
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL

Item	Código	Descrição do Material / Serviço	Unid Med	Quantidade	Valor Estimado	Valor Total
00001	000041695	GAVETEIRO VOLANTE - PRODUTO CERTIFICADO ATENDENDO AOS REQUISITOS DA ABNT NORMA 13961:2010 - PRODUTO DEVE SER FABRICADO POR MADEIRA CONTROLADA DO FSC: GAVETEIRO VOLANTE, COM 3 (TRÊS) GAVETAS, CONFECCIONADO EM MADEIRA Prensada de MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM AMBAS AS FACES EM BP (LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO) COM TEXTURA TÁTIL COM EFEITO 3D E PROTEÇÃO ANTIBACTERIANA, COM ACABAMENTO FOSCO GARANTINDO QUE NÃO HAJA REFLEXÃO BORDOS EM PERFIL TERMOPLÁSTICO PLANO, NO MESMO PADRÃO DO REVESTIMENTO ESTRUTURA INTERNA DAS GAVETAS EM CHAPAS DE AÇO. CORPO: COMPOSTO POR TAMPO E BASE COM ESPESSURA DE 25 MM, COM BORDAS DE 2,0MM DE ESPESSURA. LATERAIS, FUNDO, PRATELEIRAS E FRENTES DE GAVETA COM 18 MM DE ESPESSURA E ACABAMENTO EM BORDA DE 1MM DE ESPESSURA. TRAVAMENTO DO CONJUNTO COM SISTEMA DE MONTAGEM MINIFIX, COM BUCHAS EM ZAMAK CRAVADAS NO SUBSTRATO E CAVILHAS. GAVETAS: 3 GAVETAS COM FRENTES EM MDP BP E ESTRUTURA INTERNA EM CHAPAS DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO 1006/1008, CORTADAS	C UN	10,0000	837,6300	8.376,3000

Especificação: GAVETEIRO VOLANTE - PRODUTO CERTIFICADO ATENDENDO AOS REQUISITOS DA ABNT NORMA 13961:2010 - PRODUTO DEVE SER FABRICADO POR MADEIRA CONTROLADA DO FSC: GAVETEIRO VOLANTE, COM 3 (TRÊS) GAVETAS, CONFECCIONADO EM MADEIRA Prensada de MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM AMBAS AS FACES EM BP (LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO) COM TEXTURA TÁTIL COM EFEITO 3D E PROTEÇÃO ANTIBACTERIANA, COM ACABAMENTO FOSCO GARANTINDO QUE NÃO HAJA REFLEXÃO BORDOS EM PERFIL TERMOPLÁSTICO PLANO, NO MESMO PADRÃO DO REVESTIMENTO ESTRUTURA INTERNA DAS GAVETAS EM CHAPAS DE AÇO. CORPO: COMPOSTO POR TAMPO E BASE COM ESPESSURA DE 25 MM, COM BORDAS DE 2,0MM DE ESPESSURA. LATERAIS, FUNDO, PRATELEIRAS E FRENTES DE GAVETA COM 18 MM DE ESPESSURA E ACABAMENTO EM BORDA DE 1MM DE ESPESSURA. TRAVAMENTO DO CONJUNTO COM SISTEMA DE MONTAGEM MINIFIX, COM BUCHAS EM ZAMAK CRAVADAS NO SUBSTRATO E CAVILHAS. GAVETAS: 3 GAVETAS COM FRENTES EM MDP BP E ESTRUTURA INTERNA EM CHAPAS DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO 1006/1008, CORTADAS EM UMA ÚNICA PEÇA CONFORMADA A FRIO POR PROCESSO MECÂNICO DE PUNÇIONAMENTO É DOBRA, COM AS PARTES UNIDAS POR SOLDA A PONTO, EQUIPADAS COM CORREDIÇAS TELESCÓPICAS DE EXTRAÇÃO TOTAL. FECHADURA DE TAMBOR DE GIRO, 2 CHAVES ESCAMOTEÁVEIS COM POSICIONAMENTO FRONTAL E FECHAMENTO SIMULTÂNEO. PUXADORES EMBUTIDOS EM ALUMÍNIO ANODIZADO E ACABAMENTO COM PONTEIRA EM POLIPROPILENO COM DIMENSÕES 174MM X 44MM X 15MM (C X A X P). SISTEMA DE TRAVAMENTO DE GAVETAS ANTI-TOMBAMENTO PARA LIMITAR A ABERTURA DE UMA GAVETA DE CADA VEZ. RODÍZIOS: PARA FÁCIL MOVIMENTAÇÃO DO MÓVEL RODÍZIOS DUPLOS COM DIÂMETRO DE 50 MM E PISTAS EM POLIURETANO (PU), COM CHAPA ESTAMPADA COM 4 FURAS EM FORMATO DE OBLONGO DE 8 MM X 5 MM, FABRICADO EM CHAPA DE AÇO #14 (1,90 MM) ZINCADO, SENDO DOIS COM TRAVAS. AS FITAS DE BORDO DEVEM SER FIXADAS AO SUBSTRATO DOS PAINÉIS DE MADEIRA POR ADESIVO TERMO FUSÍVEL A BASE DE ETILENO VINIL ACETATO, APLICADA EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM HOT MELTING, DEVENDO RECEBER ACABAMENTO FRESADO APÓS A COLAGEM, CONFIGURANDO ARREDONDAMENTO DOS BORDOS COM RAIOS DE 2,0MM PARA BORDOS DE 2,0MM E 1,00MM PARA BORDOS DE 1,0MM. SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DA UNIÃO. DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS E IRREGULARIDADES DE SOLDA, REBARBAS E ARREDONDAR CANTOS AGUDOS. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS RECEBEM ACABAMENTO DAS



UF: MG
Município: CORREGO FUNDO
Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 18/07/2025 13:30:56

Folha: 2

PROCESSO LICITATÓRIO
RELAÇÃO DOS ITENS - ANEXO III - PREGAO ELETRONICO

Número do Processo: 000049/2025 Modalidade: Pregão Eletrônico Sequencial: 000024
Data: 15/07/2025 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item
Comissão de Licitação: Portaria 072-2025 - Aline Presidenta **Processo de Registro de Preços**
Entrega: 07/08/2025 12:29:00 Abertura: 07/08/2025 12:30:00 Proposta: 07/08/2025 12:30:00
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL

SUPERFÍCIES POR ELETRODEPOSIÇÃO DE PIGMENTOS 100% SÓLIDOS, MICRONIZADOS, COMPOSTOS POR RESINAS TERMOFIXAS DE BASE EPÓXI-POLIÉSTER POLIMERIZÁVEIS À ALTAS TEMPERATURAS (200°C), FORMANDO UMA PELÍCULA PLÁSTICA UNIFORME COM ESPESSURA ENTRE 40 A 100 MÍCRONS E ADERÊNCIA X0/Y0, APLICADAS SOBRE A SUPERFÍCIE METÁLICA TRATADA QUIMICAMENTE EM PROCESSO NANOCERÂMICO DE FOSFATIZAÇÃO ORGÂNICA, LIVRE DE COMPONENTES VOLÁTEIS E METAIS PESADOS TÓXICOS, GARANTINDO NO PROCESSO DE PINTURA A RESISTÊNCIA À NÉVOA SALINA, SENDO EXPOSTAS A UMA ATMOSFERA ESPECIFICADA NA NBR 8094, COM GRAU DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR QUE RI1. TODAS AS TERMINAÇÕES APARENTES RECEBEM ACABAMENTO EM COMPONENTES INJETADOS EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTA RESISTÊNCIA À CHOQUES E ATRITO, NÃO PERMITINDO PONTOS, FRESTAS OU ORIFÍCIOS ENTRE 6,0 A 25,0MM DE DIÂMETRO (CONFORME NBR 14006:2008). AS BORDAS DE GAVETAS E OUTROS ELEMENTOS CONSTRUTIVOS DO ARMÁRIO ACESSÍVEIS AO USUÁRIO, BEM COMO PUXADORES, DEVEM SER ARREDONDADOS E LIVRES DE REBARBAS, E NÃO DEVEM TER ARESTAS CORTANTES CONFORME ENSAIO DE BORDAS CORTANTES (5.8 DA NM 300-1). A GAVETA DEVE SER ABERTA A 2/3 DE SEU COMPRIMENTO INTERNO E ADEQUADA COM ENSAIOS DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DE GAVETAS E TRILHOS, CONFORME ITEM 6.3.5 DA NORMA ABNT NBR 13961:2010. CORES: ESTRUTURA: COR CINZA. MADEIRA: COR CINZA. DIMENSÕES: ALTURA: 608MM (+/-3MM) LARGURA: 474MM (+/-3MM) PROFUNDIDADE: 503MM (+/- 3MM).

00002	000041705	CADEIRA DE REFEIÇÃO, ASSENTO, ENCOSTO LATERAIS ACOLCHOADC E EM PLÁSTICO LAMINADO, BANDEJA E APOIO PARA PÉS, CINTO DE SEGURANÇA DE 5 PONTOS, DIMENSÕES :97 CM DE ALTURA, 74CM DE LARGURA E 57 CM DE COMPRIMENTO, 1 ANO DE GARANTIA	UN	10,0000	345,6400	3.456,4000
-------	-----------	---	----	---------	----------	------------

Especificação: CADEIRA DE REFEIÇÃO, ASSENTO, ENCOSTO LATERAIS ACOLCHOADOS EM PLÁSTICO LAMINADO, BANDEJA E APOIO PARA PÉS, CINTO DE SEGURANÇA DE 5 PONTOS, DIMENSÕES :97 CM DE ALTURA, 74CM DE LARGURA E 57 CM DE COMPRIMENTO, 1 ANO DE GARANTIA

Observações: Registro de Preços para futura e eventual aquisição de mobiliário em geral para atender à demanda do Município de Corrego Fundo/MG.

Valor Total: 11.832,7000