



UF: MG  
Município: CORREGO FUNDO  
Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 16/05/2025 16:09:07

Folha: 1

PROCESSO LICITATÓRIO  
RELAÇÃO DOS ITENS - ANEXO IV - PREGÃO ELETRONICO 014-2025

Número do Processo: 000030/2025 Modalidade: Pregão Eletrônico Sequencial: 000014  
Data: 14/05/2025 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item  
Comissão de Licitação: Portaria 072-2025 - Aline Presidenta **Processo de Registro de Preços**  
Entrega: 10/06/2025 12:29:00 Abertura: 10/06/2025 12:30:00 Proposta: 10/06/2025 12:30:00  
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL

Item	Código	Descrição do Material / Serviço	Unid Med	Quantidade
00001	000041691	ARMÁRIO DE AÇO ALTO COM 02 PORTAS DE ABRIR: ARMÁRIO DE AÇO C TO, COM DUAS PORTAS PIVOTANTES, DOTADO DE 03 PRATELEIRAS, SENDO 02 REMOVÍVEIS E AJUSTÁVEIS E 01 FIXA, MONTADO POR MEIO DE REBITES SEM A UTILIZAÇÃO DE SOLDA. PRODUTO ELABORADO EM CHAPA DE AÇO LAMINADO A FRIO SAE 1010/1020. AS LATERAIS E PORTAS EM CHAPA #24 (0,60 MM). TAMPO, BASE E REFORÇOS EM CHAPA #22 (0,75MM). PRATELEIRAS REGULÁVEIS EM CREMALHEIRA ESTAMPADA EM CHAPAS DE AÇO #22 (0,75MM). BARRAS DE TRAVAMENTO DAS PORTAS COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 6,35MM (1/4). DOBRADIÇAS INTERNAS NÃO VISÍVEIS NA PARTE EXTERIOR DO MÓVEL EM CHAPA DE AÇO LAMINADO A FRIO #16 (1,5 MM). MAÇANETA E CANOPLA EM LIGA METÁLICA NÃO FERROSA, CROMADA OU NIQUELADA, COM TRAVAMENTO POR SISTEMA CREMONA. FECHADURA DE TAMBOR CILÍNDRICO EMBUTIDA NA MAÇANETA COM NO MÍNIMO 4 PINOS. CHAVES ESCAMOTEÁVEIS EM DUPLICATA PRESAS ÀS MAÇANETAS CORRESPONDENTES. BORDAS ACESSÍVEIS AOS USUÁRIOS DEVEM SER ARREDONDADAS E LIVRES DE REBARBAS, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES.	UN	60,0000

Especificação: ARMÁRIO DE AÇO ALTO COM 02 PORTAS DE ABRIR: ARMÁRIO DE AÇO ALTO, COM DUAS PORTAS PIVOTANTES, DOTADO DE 03 PRATELEIRAS, SENDO 02 REMOVÍVEIS E AJUSTÁVEIS E 01 FIXA, MONTADO POR MEIO DE REBITES SEM A UTILIZAÇÃO DE SOLDA. PRODUTO ELABORADO EM CHAPA DE AÇO LAMINADO A FRIO SAE 1010/1020. AS LATERAIS E PORTAS EM CHAPA #24 (0,60 MM). TAMPO, BASE E REFORÇOS EM CHAPA #22 (0,75MM). PRATELEIRAS REGULÁVEIS EM CREMALHEIRA ESTAMPADA EM CHAPAS DE AÇO #22 (0,75MM). BARRAS DE TRAVAMENTO DAS PORTAS COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 6,35MM (1/4). DOBRADIÇAS INTERNAS NÃO VISÍVEIS NA PARTE EXTERIOR DO MÓVEL EM CHAPA DE AÇO LAMINADO A FRIO #16 (1,5 MM). MAÇANETA E CANOPLA EM LIGA METÁLICA NÃO FERROSA, CROMADA OU NIQUELADA, COM TRAVAMENTO POR SISTEMA CREMONA. FECHADURA DE TAMBOR CILÍNDRICO EMBUTIDA NA MAÇANETA COM NO MÍNIMO 4 PINOS. CHAVES ESCAMOTEÁVEIS EM DUPLICATA PRESAS ÀS MAÇANETAS CORRESPONDENTES. BORDAS ACESSÍVEIS AOS USUÁRIOS DEVEM SER ARREDONDADAS E LIVRES DE REBARBAS, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES. OS CANTOS DAS DOBRAS DEVERÃO CONTER RECORTES PARA ALÍVIO, EVITANDO CANTOS CORTANTES E PONTIAGUDOS, BEM COMO NÃO DEVERÃO POSSUIR REBARBAS METÁLICAS. OS REFORÇOS DAS PORTAS DEVEM SER SOLDADOS POR SOLDA PONTO COM UM MÍNIMO DE 9 PONTOS DE SOLDA PARA CADA PORTA, ESPAÇADOS UNIFORMEMENTE. FIXAR PORTAS POR MEIO DE DOBRADIÇAS EMBUTIDAS E SOLDADAS, COM TRÊS UNIDADES POR PORTA, DOBRADAS EM PRENSA FORMANDO UM CILINDRO PARA ENCAIXE DO PINO. AS PRATELEIRAS DEVEM SER REGULÁVEIS ATRAVÉS DE CREMALHEIRAS QUE PERMITAM O AJUSTE DE ALTURAS ENTRE PRATELEIRAS. NA PARTE EXTERIOR DO CHAPÉU DEVERÁ CONTER A LOGOMARCA DO FABRICANTE ESTAMPADA EM ALTO RELEVO. O ACABAMENTO DAS DOBRAS NOS CANTOS DO TAMPO DO ARMÁRIO DEVE SER COM FECHAMENTO SEM A UTILIZAÇÃO DE SOLDA EXTERNA EM QUE A UNIÃO DAS CHAPAS FICAM NAS LATERAIS COM CORTES FEITOS EM 45° (ARREIMATE). TRATAMENTO ANTI -FERRUGINOSO DAS SUPERFÍCIES COM RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM SUPERFÍCIES COM TECNOLOGIA NANO CERÂMICA COM CONVERSOR QUÍMICO DE ZIRCÔNIO COM ADIÇÃO DE TENSO ATIVO DESENGRAXANTE E REVESTIMENTO, LIVRE DE COMPONENTES ORGÂNICOS VOLÁTEIS E METAIS PESADOS T XICOS. PINTURA EM TINTA P NA COR CINZA TEXTURIZADA, EP XI -POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, COM CARACTERÍSTICAS ANTIBACTERIANAS, POLIMERIZADA EM ESTUFA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROS COM TEMPO DE CURA DE 10 A 30 MINUTOS E TEMPERATURA ENTRE 180°C A 220°C, PINTURA DAS ESTRUTURAS, COR CINZA TEXTURIZADO. DIMENSÕES: ALTURA: 1980MM. (+/-10MM) LARGURA:1200MM. (+/-10MM) PROFUNDIDADE: 450MM. (+/-10MM).



UF: MG  
Município: CORREGO FUNDO  
Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 16/05/2025 16:09:07  
Folha: 2

PROCESSO LICITATÓRIO  
RELAÇÃO DOS ITENS - ANEXO IV - PREGÃO ELETRONICO 014-2025

Número do Processo: 000030/2025 Modalidade: Pregão Eletrônico Sequencial: 000014  
Data: 14/05/2025 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item  
Comissão de Licitação: Portaria 072-2025 - Aline Presidenta **Processo de Registro de Preços**  
Entrega: 10/06/2025 12:29:00 Abertura: 10/06/2025 12:30:00 Proposta: 10/06/2025 12:30:00  
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL

00002 000041692 ARQUIVO DE AÇO COM 04 GAVETAS - O PRODUTO DEVE SER CERTIFICADO PELA ABNT, ATENDENDO AOS REQUISITOS DA NORMA 13961:2010. ARQUIVO DE AÇO TIPO VERTICAL COM 04 GAVETAS DESLIZANTES COM A SEGUINTE CONFIGURAÇÃO: GAVETAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO CARBONO 22 (0,90MM) DE ESPESSURA, FORMADAS POR: FRENTE DA GAVETA COM ESTAMPA PARA PORTA ETIQUETA SUPORTE PARA PASTA SUSPensa FORMADO POR REQUADRO. BASE ESTRUTURADA PARA UNIÃO DE TODO CONJUNTO DA GAVETA AS GAVETAS SE MOVIMENTAM POR MEIO DE CORREDIÇAS TELESCÓPICAS DE NO MÍNIMO 45 MM DE LARGURA COM CAPACIDADE DE 45 KG/PAR. FECHADURA CILÍNDRICA COM TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS. PUXADORES EM FORMA DE ALÇA DE 96MM COM ACABAMENTO CROMADO. PORTA ETIQUETAS ESTAMPADO NA FRENTE DA GAVETA. O ACABAMENTO DAS DOBRAS NOS CANTOS DO TAMPO DO ARQUIVO DEVE SER COM FECHAMENTO SEM A UTILIZAÇÃO DE SOLDA EXTERNA EM QUE A UNIÃO DAS CHAPAS FICAM NAS LATERAIS COM CORTES FEITOS EM 45° (ARREIMATE). 02 (DOIS) TRAVAMENTOS INTERNOS POR MEIO DE UM PERFIL U EM CHAPA DE

Especificação: ARQUIVO DE AÇO COM 04 GAVETAS - O PRODUTO DEVE SER CERTIFICADO PELA ABNT, ATENDENDO AOS REQUISITOS DA NORMA 13961:2010. ARQUIVO DE AÇO TIPO VERTICAL COM 04 GAVETAS DESLIZANTES COM A SEGUINTE CONFIGURAÇÃO: GAVETAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO CARBONO 22 (0,90MM) DE ESPESSURA, FORMADAS POR: FRENTE DA GAVETA COM ESTAMPA PARA PORTA ETIQUETA SUPORTE PARA PASTA SUSPensa FORMADO POR REQUADRO. BASE ESTRUTURADA PARA UNIÃO DE TODO CONJUNTO DA GAVETA AS GAVETAS SE MOVIMENTAM POR MEIO DE CORREDIÇAS TELESCÓPICAS DE NO MÍNIMO 45 MM DE LARGURA COM CAPACIDADE DE 45 KG/PAR. FECHADURA CILÍNDRICA COM TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS. PUXADORES EM FORMA DE ALÇA DE 96MM COM ACABAMENTO CROMADO. PORTA ETIQUETAS ESTAMPADO NA FRENTE DA GAVETA. O ACABAMENTO DAS DOBRAS NOS CANTOS DO TAMPO DO ARQUIVO DEVE SER COM FECHAMENTO SEM A UTILIZAÇÃO DE SOLDA EXTERNA EM QUE A UNIÃO DAS CHAPAS FICAM NAS LATERAIS COM CORTES FEITOS EM 45° (ARREIMATE). 02 (DOIS) TRAVAMENTOS INTERNOS POR MEIO DE UM PERFIL U EM CHAPA DE AÇO CARBONO 22 (0,90MM). PARA O DESNÍVEL DO PISO SAPATAS REGULÁVEIS COM NO MÍNIMO 34 MM DE DIÂMETRO E ROSCA 3/8. ACABAMENTO DA SUPERFÍCIE EM ALTA PRODUÇÃO E FINO ACABAMENTO, COM RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM SUPERFÍCIES. O REVESTIMENTO É POR MEIO DO TRATAMENTO DE PINTURA EPOXI, COM PARTÍCULAS DE PÓ ADERIDAS FORMANDO UMA PELÍCULA PLÁSTICA UNIFORME COM ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MÍCRONS E ADERÊNCIA X0/Y0 COM TEMPO DE CURA DE 10 A 30 MINUTOS E TEMPERATURA ENTRE 180°C A 220°C., GARANTINDO RESISTÊNCIA À NÉVOA SALINA, COMPROVADA POR LABORATORIO ACREDITADO PELO INMETRO. SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS E IRREGULARIDADES DE SOLDA, REBARBAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. PINTURA DAS ESTRUTURAS, COR CINZA TEXTURIZADO. DIMENSÕES: ALTURA TOTAL: 1335 MM ± 10 LARGURA TOTAL: 470 MM ± 10 PROFUNDIDADE: 630 MM + 10 MM.

00003 000041693 ESTANTE SIMPLES: PRODUTO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO C LAMINADO A FRIO SAE 1010/1020. 06 (SEIS) PRATELEIRAS REMOVÍVEIS E AJUSTÁVEIS MEDINDO 920 MM X 450 MM ELABORADAS EM CHAPA #22 (0,75 MM) DOTADAS DE 2 (DOIS) REFORÇOS INTERNO LONGITUDINAL TIPO ÔMEGA, EM CHAPA DE #24 (0,60MM) DE ESPESSURA EM TODA SUA EXTENSÃO, COM DUPLA DOBRA NO SENTIDO LONGITUDINAL. COLUNAS EM



UF: MG  
Município: CORREGO FUNDO  
Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 16/05/2025 16:09:07

Folha: 3

PROCESSO LICITATÓRIO  
RELAÇÃO DOS ITENS - ANEXO IV - PREGÃO ELETRONICO 014-2025

Número do Processo: 000030/2025 Modalidade: Pregão Eletrônico Sequencial: 000014  
Data: 14/05/2025 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item  
Comissão de Licitação: Portaria 072-2025 - Aline Presidenta **Processo de Registro de Preços**  
Entrega: 10/06/2025 12:29:00 Abertura: 10/06/2025 12:30:00 Proposta: 10/06/2025 12:30:00  
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL

PERFIL L COM ABAS DE 30MM CONFECCIONADAS EM CHAPA #20(0,90MM DE ESPESSURA), DOTADAS DE FURAÇÃO COM 8MM DE DIÂMETRO, DISPOSTOS VERTICALMENTE, EQUIDISTANTES À 50MM, PROPOSTOS PARA PERMITIR A REGULAGEM EM ALTURA DE CADA PRATELEIRA, POSSIBILITANDO AINDA A VARIÇÃO DE ABERTURA DOS VÃOS. REFORÇOS EM X NO FUNDO E NAS LATERAIS, CONFECCIONADO EM CHAPA 20 (0,90MM). MONTAGEM POR MEIO DE PARAFUSOS ( ¼ X ) E PORCAS ( ¼ ) AMBOS ZINCADOS E SEXTAVADOS. BORDAS ACESSÍVEIS AOS USUÁRIOS DEVEM SER ARREDONDADAS E LIVRES DE REBARBAS, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES. OS CANTOS DAS DOBRAS DEVERÃO CONTER RECORTES PARA ALÍVIO, EVITANDO CAN

Especificação: ESTANTE SIMPLES: PRODUTO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO LAMINADO A FRIO SAE 1010/1020. 06 (SEIS) PRATELEIRAS REMOVÍVEIS E AJUSTÁVEIS MEDINDO 920 MM X 450 MM ELABORADAS EM CHAPA #22 (0,75 MM) DOTADAS DE 2 (DOIS) REFORÇOS INTERNO LONGITUDINAL TIPO ÔMEGA, EM CHAPA DE #24 (0,60MM) DE ESPESSURA EM TODA SUA EXTENSÃO, COM DUPLA DOBRA NO SENTIDO LONGITUDINAL. COLUNAS EM PERFIL L COM ABAS DE 30MM CONFECCIONADAS EM CHAPA #20(0,90MM DE ESPESSURA), DOTADAS DE FURAÇÃO COM 8MM DE DIÂMETRO, DISPOSTOS VERTICALMENTE, EQUIDISTANTES À 50MM, PROPOSTOS PARA PERMITIR A REGULAGEM EM ALTURA DE CADA PRATELEIRA, POSSIBILITANDO AINDA A VARIÇÃO DE ABERTURA DOS VÃOS. REFORÇOS EM X NO FUNDO E NAS LATERAIS, CONFECCIONADO EM CHAPA 20 (0,90MM). MONTAGEM POR MEIO DE PARAFUSOS ( ¼ X ) E PORCAS ( ¼ ) AMBOS ZINCADOS E SEXTAVADOS. BORDAS ACESSÍVEIS AOS USUÁRIOS DEVEM SER ARREDONDADAS E LIVRES DE REBARBAS, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES. OS CANTOS DAS DOBRAS DEVERÃO CONTER RECORTES PARA ALÍVIO, EVITANDO CANTOS CORTANTES E PONTIAGUDOS, BEM COMO NÃO DEVERÃO POSSUIR REBARBAS METÁLICAS. NAS PRATELEIRAS DEVERÁ CONTER A LOGOMARCA DO FABRICANTE ESTAMPADA EM ALTO RELEVO. PRODUTO DESMONTADO PARA FACILITAR TRANSPORTE E ARMAZENAGEM. TRATAMENTO ANTI -FERRUGINOSO DAS SUPERFÍCIES COM RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM SUPERFÍCIES COM TECNOLOGIA NANO CERÂMICA COM CONVERSOR QUÍMICO DE ZIRC NIO COM ADIÇÃO DE TENSO ATIVO DESENGRAXANTE E REVESTIMENTO, LIVRE DE COMPONENTES ORGÂNICOS VOLÁTEIS E METAIS PESADOS T XICOS. PINTURA EM TINTA EM P HÍBRIDA, EP XI -POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, COM CARACTERÍSTICAS ANTIBACTERIANAS, POLIMERIZADA EM ESTUFA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MÍCRONS E ADERÊNCIA X0/Y0 COM TEMPO DE CURA DE 10 A 30 MINUTOS E TEMPERATURA ENTRE 180°C A 220°C, COR CINZA TEXTURIZADO. INJETADOS NA COR CINZA COMPATÍVEL. DIMENSÕES: ALTURA:1980 MM (+/- 3MM) LARGURA: 920 MM (+/- 3MM) PROFUNDIDADE: 450 MM (+ 3MM).

00004	000041694	ESTANTE PARA EXPOSIÇÃO: ESTANTE DE AÇO, COM 2000MM DE ALTURA, FECHADA NAS LATERAIS E NO FUNDO POR MEIO DE PAINÉIS, DOTADA DE 5 PLANOS INCLINADOS ARTICULÁVEIS SENDO 3 PLANOS COM MEDIDAS DE 820 X 350 MM E 2 PLANOS COM MEDIDAS DE 820 X 400 MM E 6 (SEIS) PRATELEIRAS FIXAS HORIZONTAIS COM MEDIDAS DE 900 X 300 MM, FORMANDO 5 (CINCO) VÃOS FRONTAIS PARA EXPOSIÇÃO E 5 (CINCO) VÃOS POSTERIORES PARA ARQUIVO DE PUBLICAÇÕES EM GERAL. O DISPOSITIVO DE ALINHAMENTO E POSICIONAMENTO DAS PRATELEIRAS DEVEM PERMITIR QUE AS MESMAS FIQUEM INCLINADAS A 67 GRAUS E QUANDO LEVANTADA FICA TRAVADA E NIVELADA NA HORIZONTAL. O DISPOSITIVO NÃO PODE PERMITIR QUE AS PRATELEIRAS SE SOLTEM AO SEREM MANUSEADAS. FABRICAÇÃO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020. COLUNAS EM PERFIL "L" DE	UN	25,0000
-------	-----------	---	----	---------



UF: MG  
Município: CORREGO FUNDO  
Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 16/05/2025 16:09:07

Folha: 4

PROCESSO LICITATÓRIO  
RELAÇÃO DOS ITENS - ANEXO IV - PREGÃO ELETRONICO 014-2025

Número do Processo: 000030/2025 Modalidade: Pregão Eletrônico Sequencial: 000014  
Data: 14/05/2025 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item  
Comissão de Licitação: Portaria 072-2025 - Aline Presidenta **Processo de Registro de Preços**  
Entrega: 10/06/2025 12:29:00 Abertura: 10/06/2025 12:30:00 Proposta: 10/06/2025 12:30:00  
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL

ABAS IGUAIS 40 X 40MM EM CHAPA 13 (2,23MM) PRATELEIRAS EM CHAPA 20 (0,90MM) PAINÉIS LATERAIS E DE FUNDO EM CHAPA 24 (0,60MM) PLANOS INCLINADOS PARA EXPOSIÇÃO EM CHAPA 20 (0,90MM). FIXAÇÃO DAS PRATELEIRAS POR MEIO DE PARAFUSOS DE 1/4 X 1/2, Z

Especificação: ESTANTE PARA EXPOSIÇÃO: ESTANTE DE AÇO, COM 2000MM DE ALTURA, FECHADA NAS LATERAIS E NO FUNDO POR MEIO DE PAINÉIS, DOTADA DE 5 PLANOS INCLINADOS ARTICULÁVEIS SENDO 3 PLANOS COM MEDIDAS DE 820 X 350 MM E 2 PLANOS COM MEDIDAS DE 820 X 400 MM E 6 (SEIS) PRATELEIRAS FIXAS HORIZONTAIS COM MEDIDAS DE 900 X 300 MM, FORMANDO 5 (CINCO) VÃOS FRONTAIS PARA EXPOSIÇÃO E 5 (CINCO) VÃOS POSTERIORES PARA ARQUIVO DE PUBLICAÇÕES EM GERAL. O DISPOSITIVO DE ALINHAMENTO E POSICIONAMENTO DAS PRATELEIRAS DEVEM PERMITIR QUE AS MESMAS FIQUEM INCLINADAS A 67 GRAUS E QUANDO LEVANTADA FICA TRAVADA E NIVELADA NA HORIZONTAL. O DISPOSITIVO NÃO PODE PERMITIR QUE AS PRATELEIRAS SE SOLTEM AO SEREM MANUSEADAS. FABRICAÇÃO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020. COLUNAS EM PERFIL "L" DE ABAS IGUAIS 40 X 40MM EM CHAPA 13 (2,23MM) PRATELEIRAS EM CHAPA 20 (0,90MM) PAINÉIS LATERAIS E DE FUNDO EM CHAPA 24 (0,60MM) PLANOS INCLINADOS PARA EXPOSIÇÃO EM CHAPA 20 (0,90MM). FIXAÇÃO DAS PRATELEIRAS POR MEIO DE PARAFUSOS DE 1/4 X 1/2, ZINCADOS, E PORCAS COM UM MÍNIMO DE NOVE PARAFUSOS POR PRATELEIRA. PRATELEIRAS COM DOBRAS TRIPLAS NOS BORDOS DA FRENTE E FUNDO. 1ª DOBRA - 30MM (+/- 3MM). 2ª DOBRA - MÍNIMO 10MM. 3ª DOBRA - MÍNIMO 5MM. DOBRAS DUPLAS NOS BORDOS LATERAIS, 1ª DOBRA - MÍNIMO 20MM. 2ª DOBRA - MÍNIMO 10MM. COLUNAS, PRATELEIRAS E PAINÉIS DEVEM TER FUROS DE Ø = 8MM, SENDO QUE, NAS COLUNAS E PAINÉIS, OS FUROS DEVERÃO SER ALINHADOS NO SENTIDO VERTICAL E ESPAÇADOS A CADA 50MM PARA FIXAÇÃO DAS PRATELEIRAS. PÉS DAS COLUNAS COM BASE DOBRADA EM FORMA DE SAPATAS. OS PLANOS INCLINADOS DEVEM TER DOBRAS CONFORME AS PRATELEIRAS HORIZONTAIS, SENDO QUE A PARTE FRONTAL DEVE TER DOBRA EM FORMA DE U 30MM X 30MM PARA APARAR AS PUBLICAÇÕES EM EXPOSIÇÃO, ALINHADOS À BORDA DA ESTANTE. PINTURA DEVE APRESENTAR ACABAMENTO LISO E UNIFORME, ISENTA DE BOLHAS E IMPERFEIÇÕES NAS SUPERFÍCIES PINTADAS. NO TESTE DE ADERÊNCIA DA PINTURA, NÃO SERÃO TOLERADOS DESTACAMENTOS QUE EXCEDAM OS LIMITES DEFINIDOS PARA Y0 X0 (TABELAS A.1 E A.2 - MÉTODO A) OU GR0 (TABELA A.3 - MÉTODO B), CONFORME ABNT NBR 11003. PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI/POLIÉSTER, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ACABAMENTO LISO E BRILHANTE, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS. CORES: CORPO, PRATELEIRAS E PLANOS INCLINADOS NA COR CINZA COLUNAS NA COR AZUL. SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS, REBARBAS E IRREGULARIDADES DE SOLDA, E OS CANTOS AGUDOS DEVEM SER ARREDONDADOS. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA. O GRAU DE ENFERRUJAMENTO DEVE SER DE R10 E O GRAU DE EMPOLAMENTO DEVE SER DE D0/T0. DIMENSÕES: ALTURA:2000 MM (+/-3MM) LARGURA: 900MM (+/-3MM) PROFUNDIDADE: 300 MM (+ 3MM)

Item	Descrição	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
00005	000041695 GAVETEIRO VOLANTE - PRODUTO CERTIFICADO ATENDENDO AOS REQUISITOS DA ABNT NORMA 13961:2010 - PRODUTO DEVE SER FABRICADO POR MADEIRA CONTROLADA DO FSC: GAVETEIRO VOLANTE, COM 3 (TRÊS) GAVETAS, CONFECCIONADO EM MADEIRA Prensada de MDP (Medium Density Particleboard) com ambas as faces em BP (laminado melamínico de baixa pressão) com textura tátil com efeito 3D e proteção antibacteriana, com acabamento fosco garantindo que não haja reflexão bordos em perfil termoplástico plano, no mesmo padrão do revestimento estrutura interna das gavetas em chapas de aço. CORPO: COMPOSTO POR TAMPO E BASE COM ESPESSURA DE 25 MM, COM BORDAS DE 2,0MM DE ESPESSURA. LATERAIS, FUNDO, PRATELEIRAS E FRENTE DE GAVETA COM 18 MM DE ESPESSURA E	C	UN	10,000



UF: MG  
Município: CORREGO FUNDO  
Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 16/05/2025 16:09:07

Folha: 5

PROCESSO LICITATÓRIO  
RELAÇÃO DOS ITENS - ANEXO IV - PREGÃO ELETRONICO 014-2025

Número do Processo: 000030/2025 Modalidade: Pregão Eletrônico Sequencial: 000014  
Data: 14/05/2025 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item  
Comissão de Licitação: Portaria 072-2025 - Aline Presidenta **Processo de Registro de Preços**  
Entrega: 10/06/2025 12:29:00 Abertura: 10/06/2025 12:30:00 Proposta: 10/06/2025 12:30:00  
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL

ACABAMENTO EM BORDA DE 1MM DE ESPESSURA. TRAVAMENTO DO CONJUNTO COM SISTEMA DE MONTAGEM MINIFIX, COM BUCHAS EM ZAMAK CRAVADAS NO SUBSTRATO E CAVILHAS. GAVETAS: 3 GAVETAS COM FRENTES EM MDP BP E ESTRUTURA INTERNA EM CHAPAS DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO 1006/1008, CORTADAS

Especificação: GAVETEIRO VOLANTE - PRODUTO CERTIFICADO ATENDENDO AOS REQUISITOS DA ABNT NORMA 13961:2010 - PRODUTO DEVE SER FABRICADO POR MADEIRA CONTROLADA DO FSC: GAVETEIRO VOLANTE, COM 3 (TRÊS) GAVETAS, CONFECCIONADO EM MADEIRA Prensada de MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM AMBAS AS FACES EM BP (LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO) COM TEXTURA TÁTIL COM EFEITO 3D E PROTEÇÃO ANTIBACTERIANA, COM ACABAMENTO FOSCO GARANTINDO QUE NÃO HAJA REFLEXÃO BORDOS EM PERFIL TERMOPLÁSTICO PLANO, NO MESMO PADRÃO DO REVESTIMENTO ESTRUTURA INTERNA DAS GAVETAS EM CHAPAS DE AÇO. CORPO: COMPOSTO POR TAMPO E BASE COM ESPESSURA DE 25 MM, COM BORDAS DE 2,0MM DE ESPESSURA. LATERAIS, FUNDO, PRATELEIRAS E FRENTES DE GAVETA COM 18 MM DE ESPESSURA E ACABAMENTO EM BORDA DE 1MM DE ESPESSURA. TRAVAMENTO DO CONJUNTO COM SISTEMA DE MONTAGEM MINIFIX, COM BUCHAS EM ZAMAK CRAVADAS NO SUBSTRATO E CAVILHAS. GAVETAS: 3 GAVETAS COM FRENTES EM MDP BP E ESTRUTURA INTERNA EM CHAPAS DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO 1006/1008, CORTADAS EM UMA ÚNICA PEÇA CONFORMADA A FRIO POR PROCESSO MECÂNICO DE PUNÇIONAMENTO É DOBRA, COM AS PARTES UNIDAS POR SOLDA A PONTO, EQUIPADAS COM CORREDIÇAS TELESCÓPICAS DE EXTRAÇÃO TOTAL. FECHADURA DE TAMBOR DE GIRO, 2 CHAVES ESCAMOTEÁVEIS COM POSICIONAMENTO FRONTAL E FECHAMENTO SIMULTÂNEO. PUXADORES EMBUTIDOS EM ALUMÍNIO ANODIZADO E ACABAMENTO COM PONTEIRA EM POLIPROPILENO COM DIMENSÕES 174MM X 44MM X 15MM (C X A X P). SISTEMA DE TRAVAMENTO DE GAVETAS ANTI-TOMBAMENTO PARA LIMITAR A ABERTURA DE UMA GAVETA DE CADA VEZ. RODÍZIOS: PARA FÁCIL MOVIMENTAÇÃO DO MÓVEL RODÍZIOS DUPLOS COM DIÂMETRO DE 50 MM E PISTAS EM POLIURETANO (PU), COM CHAPA ESTAMPADA COM 4 FUROS EM FORMATO DE OBLONGO DE 8 MM X 5 MM, FABRICADO EM CHAPA DE AÇO #14 (1,90 MM) ZINCADO, SENDO DOIS COM TRAVAS. AS FITAS DE BORDO DEVEM SER FIXADAS AO SUBSTRATO DOS PAINÉIS DE MADEIRA POR ADESIVO TERMO FUSÍVEL A BASE DE ETILENO VINIL ACETATO, APLICADA EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM HOT MELTING, DEVENDO RECEBER ACABAMENTO FRESADO APÓS A COLAGEM, CONFIGURANDO ARREDONDAMENTO DOS BORDOS COM RAIO DE 2,0MM PARA BORDOS DE 2,0MM E 1,00MM PARA BORDOS DE 1,0MM. SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DA UNIÃO. DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS E IRREGULARIDADES DE SOLDA, REBARBAS E ARREDONDAR CANTOS AGUDOS. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS RECEBEM ACABAMENTO DAS SUPERFÍCIES POR ELETRODEPOSIÇÃO DE PIGMENTOS 100% SÓLIDOS, MICRONIZADOS, COMPOSTOS POR RESINAS TERMOFIXAS DE BASE EPÓXI-POLIÉSTER POLIMERIZÁVEIS À ALTAS TEMPERATURAS (200°C), FORMANDO UMA PELÍCULA PLÁSTICA UNIFORME COM ESPESSURA ENTRE 40 A 100 MÍCRONS E ADERÊNCIA X0/Y0, APLICADAS SOBRE A SUPERFÍCIE METÁLICA TRATADA QUIMICAMENTE EM PROCESSO NANOCERÂMICO DE FOSFATIZAÇÃO ORGÂNICA, LIVRE DE COMPONENTES VOLÁTEIS E METAIS PESADOS TÓXICOS, GARANTINDO NO PROCESSO DE PINTURA A RESISTÊNCIA À NÉVOA SALINA, SENDO EXPOSTAS A UMA ATMOSFERA ESPECIFICADA NA NBR 8094, COM GRAU DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR QUE R11. TODAS AS TERMINAÇÕES APARENTES RECEBEM ACABAMENTO EM COMPONENTES INJETADOS EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTA RESISTÊNCIA À CHOQUES E ATRITO, NÃO PERMITINDO PONTOS, FRESTAS OU ORIFÍCIOS ENTRE 6,0 A 25,0MM DE DIÂMETRO (CONFORME NBR 14006:2008). AS BORDAS DE GAVETAS E OUTROS ELEMENTOS CONSTRUTIVOS DO ARMÁRIO ACESSÍVEIS AO USUÁRIO, BEM COMO PUXADORES, DEVEM SER ARREDONDADOS E LIVRES DE REBARBAS, E NÃO DEVEM TER ARESTAS CORTANTES CONFORME ENSAIO DE BORDAS CORTANTES (5.8 DA NM 300-1). A GAVETA DEVE SER ABERTA A 2/3 DE SEU COMPRIMENTO INTERNO E ADEQUADA COM ENSAIOS DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DE GAVETAS E TRILHOS, CONFORME ITEM 6.3.5 DA NORMA ABNT NBR 13961:2010. CORES: ESTRUTURA: COR CINZA. MADEIRA: COR CINZA. DIMENSÕES: ALTURA: 608MM (+/-3MM) LARGURA: 474MM (+/-3MM) PROFUNDIDADE: 503MM (+/- 3MM).

00006 000041696 ARMÁRIO BAIXO: PRODUTO CERTIFICADO PELA ABNT, ATENDENDO AC C

UN

5,0000



UF: MG  
Município: CORREGO FUNDO  
Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 16/05/2025 16:09:07

Folha: 6

PROCESSO LICITATÓRIO  
RELAÇÃO DOS ITENS - ANEXO IV - PREGÃO ELETRONICO 014-2025

Número do Processo: 000030/2025 Modalidade: Pregão Eletrônico Sequencial: 000014  
Data: 14/05/2025 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item  
Comissão de Licitação: Portaria 072-2025 - Aline Presidenta **Processo de Registro de Preços**  
Entrega: 10/06/2025 12:29:00 Abertura: 10/06/2025 12:30:00 Proposta: 10/06/2025 12:30:00  
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL

REQUISITOS DA NORMA 13961:2010 - PRODUTO DEVE SER FABRICADO POR MADEIRA CONTROLADA DO FSC ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PORTAS CONFECCIONADO EM MADEIRA Prensada de MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM AMBAS AS FACES EM BP (LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO) COM TEXTURA TÁTIL, COM EFEITO 3D E PROTEÇÃO ANTIBACTERIANA, COM ACABAMENTO FOSCO OU SEMI FOSCO GARANTINDO QUE NÃO HAJA REFLEXÃO. BORDOS EM PERFIL TERMOPLÁSTICO PLANO, NO MESMO PADRÃO DO REVESTIMENTO. CORPO: COMPOSTO POR TAMPO E BASE COM ESPESSURA DE 25MM, COM BORDA DE 2,0MM DE ESPESSURA. LATERAIS, FUNDO, PRATELEIRA E PORTAS COM 18MM DE ESPESSURA E ACABAMENTO EM BORDA DE 1MM DE ESPESSURA. TRAVAMENTO DO CONJUNTO COM SISTEMA DE MONTAGEM MINIFIX, COM BUCHAS EM ZAMAK CRAVADAS NO SUBSTRATO E CAVILHAS. PORTAS: DUAS PORTAS DE ABRIR, COM DOBRADIÇAS EM ZAMAK, ABERTURA 270°. FECHADURA TIPO CREMONA COM VARÃO PARA TRAVAMENTO DAS PORTAS, ACOMPANHANDO 2 (DUAS) CHAVES ESCAMOTEÁVEIS. PUXADO

Especificação: ARMÁRIO BAIXO: PRODUTO CERTIFICADO PELA ABNT, ATENDENDO AOS REQUISITOS DA NORMA 13961:2010 - PRODUTO DEVE SER FABRICADO POR MADEIRA CONTROLADA DO FSC ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PORTAS CONFECCIONADO EM MADEIRA Prensada de MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM AMBAS AS FACES EM BP (LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO) COM TEXTURA TÁTIL, COM EFEITO 3D E PROTEÇÃO ANTIBACTERIANA, COM ACABAMENTO FOSCO OU SEMI FOSCO GARANTINDO QUE NÃO HAJA REFLEXÃO. BORDOS EM PERFIL TERMOPLÁSTICO PLANO, NO MESMO PADRÃO DO REVESTIMENTO. CORPO: COMPOSTO POR TAMPO E BASE COM ESPESSURA DE 25MM, COM BORDA DE 2,0MM DE ESPESSURA. LATERAIS, FUNDO, PRATELEIRA E PORTAS COM 18MM DE ESPESSURA E ACABAMENTO EM BORDA DE 1MM DE ESPESSURA. TRAVAMENTO DO CONJUNTO COM SISTEMA DE MONTAGEM MINIFIX, COM BUCHAS EM ZAMAK CRAVADAS NO SUBSTRATO E CAVILHAS. PORTAS: DUAS PORTAS DE ABRIR, COM DOBRADIÇAS EM ZAMAK, ABERTURA 270°. FECHADURA TIPO CREMONA COM VARÃO PARA TRAVAMENTO DAS PORTAS, ACOMPANHANDO 2 (DUAS) CHAVES ESCAMOTEÁVEIS. PUXADORES EMBUTIDOS EM ALUMÍNIO ANODIZADO E ACABAMENTO COM PONTEIRA EM POLIPROPILENO COM DIMENSÕES 174MM X 44MM X 15MM (C X A X P). AS PORTAS DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 13961:2010 REFERENTE AO ENSAIO DE ESTABILIDADE COM AS CARGAS VERTICAIS NAS PARTES MÓVEIS. PRATELEIRA: UMA PRATELEIRA AJUSTÁVEL, COM SISTEMA DE TRAVAMENTO ATRAVÉS DE SUPORTES DE PRATELEIRA EM ZAMAK. RODAPÉ: RODAPÉ DE AÇO CARBONO TUBULAR RETANGULAR DE 20MM X 30MM. PARA CONTROLE DO DESNÍVEL DO PISO POSSUI 4 (QUATRO) SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO NA SUPERFÍCIE DE CONTATO AO CHÃO, E ACABAMENTO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO CROMADO OU ZINCADO. AS FITAS DE BORDO DEVEM SER FIXADAS AO SUBSTRATO DOS PAINÉIS DE MADEIRA POR ADESIVO TERMO FUSÍVEL A BASE DE ETILENO VINIL ACETATO, APLICADA EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM HOT MELTING, DEVENDO RECEBER ACABAMENTO FRESADO APÓS A COLAGEM, CONFIGURANDO ARREDONDAMENTO DOS BORDOS COM RAIOS DE 2,0MM PARA BORDOS DE 2,0MM E 1,00MM PARA BORDOS DE 1,0MM. SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DA UNIÃO. DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS E IRREGULARIDADES DE SOLDA, REBARBAS E ARREDONDAR OS CANTOS AGUDOS. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS RECEBEM ACABAMENTO DAS SUPERFÍCIES POR ELETRODEPOSIÇÃO DE PIGMENTOS 100% SÓLIDOS, MICRONIZADOS, COMPOSTOS POR RESINAS TERMOFIXAS DE BASE EPÓXI-POLIÉSTER POLIMERIZÁVEIS ÀS ALTAS TEMPERATURAS (200°C), FORMANDO UMA PELÍCULA PLÁSTICA UNIFORME COM ESPESSURA ENTRE 40 A 100 MÍCRONS E ADERÊNCIA X0/Y0, APLICADAS SOBRE A SUPERFÍCIE METÁLICA TRATADA QUIMICAMENTE EM PROCESSO NANOCERÂMICO DE FOSFATIZAÇÃO ORGÂNICA, LIVRE DE COMPONENTES VOLÁTEIS E METAIS PESADOS TÓXICOS, GARANTINDO NO PROCESSO DE PINTURA A RESISTÊNCIA



UF: MG  
Município: CORREGO FUNDO  
Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 16/05/2025 16:09:07  
Folha: 7

PROCESSO LICITATÓRIO  
RELAÇÃO DOS ITENS - ANEXO IV - PREGÃO ELETRONICO 014-2025

Número do Processo: 000030/2025 Modalidade: Pregão Eletrônico Sequencial: 000014  
Data: 14/05/2025 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item  
Comissão de Licitação: Portaria 072-2025 - Aline Presidenta **Processo de Registro de Preços**  
Entrega: 10/06/2025 12:29:00 Abertura: 10/06/2025 12:30:00 Proposta: 10/06/2025 12:30:00  
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL

À NÉVOA SALINA. TODAS AS TERMINAÇÕES APARENTES RECEBEM ACABAMENTO EM COMPONENTES INJETADOS EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTA RESISTÊNCIA A CHOQUES E ATRITO, NÃO PERMITINDO PONTOS, FRESTAS OU ORIFÍCIOS ENTRE 6,0MM A 25,0MM DE DIÂMETRO, CONFORME NBR 14006:2008. AS BORDAS DE PORTAS, PRATELEIRAS E OUTROS ELEMENTOS CONSTRUTIVOS DO ARMÁRIO ACESSÍVEIS AO USUÁRIO, BEM COMO PUXADORES, DEVEM SER ARREDONDADOS E LIVRES DE REBARBAS E NÃO DEVEM TER ARESTAS CORTANTES CONFORME ENSAIO DE BORDAS CORTANTES (5.8 DA NM 300 -1). O ARMÁRIO DEVE RESISTIR ÀS FORÇAS QUE POSSAM PROVOCAR ELEVÇÃO DE UM OU MAIS PONTOS DE APOIO, O QUE LEVA AO TOMBAMENTO DO ARMÁRIO, DE ACORDO COM OS ENSAIOS DE ESTABILIDADE, PREVISTO NO ÍTEM 6.2.3 DA ABNT NBR 13961:2010. CORES: ESTRUTURA: COR CINZA. MADEIRA: COR CINZA. DIMENSÕES: ALTURA: 810MM (+/- 3MM) LARGURA: 904MM (+/- 3MM) PROFUNDIDADE: 506MM (+/- 3MM).

00007	000041697	CADEIRA ERGONÔMICA, SEM ENCONTRO DE CABEÇA: CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO, EM TELA. ENCOSTO: SUPORTE DO ENCOSTO COM ESTRUTURA INJETADA DE ALUMÍNIO, ESPALDAR MÉDIO, COM NO MÍNIMO 60 CM DE ALTURA E 46 CM DE LARGURA, ESTRUTURA DO ENCOSTO INJETADA. DETALHAMENTO: CADEIRA ERGONÔMICA, SEM ENCONTRO DE CABEÇA CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO, EM TELA. ENCOSTO: SUPORTE DO ENCOSTO COM ESTRUTURA INJETADA DE ALUMÍNIO, ESPALDAR MÉDIO, COM NO MÍNIMO 60 CM DE ALTURA E 46 CM DE LARGURA, ESTRUTURA DO ENCOSTO INJETADA, REVESTIDA EM TELA DE ALTA RESISTÊNCIA, FLEXÍVEL, NA COR PRETA COM REGULAGEM DE INCLINAÇÃO, ALTURA E PROFUNDIDADE NO ASSENTO. APOIO LOMBAR: EM ESPUMA INJETADA, REGULAGEM DE APOIO LOMBAR PARA PROFUNDIDADE, SINCRONIZADA COM ASSENTO E ENCOSTO, TRAVAMENTO EM DIFERENTES POSIÇÕES, COM AJUSTE DE TENSÃO. ASSENTO: COM NO MÍNIMO 45 CM DE PROFUNDIDADE E 49 CM DE LARGURA, ESPUMA INJETADA EM POLIURETANO, COM DENSIDADE MÍNIMA DE 55 KG/M3, ESPESSURA MÉDIA DE 50 MM. REVESTIMENTO EM COURÍSSIMO DE ALTA RE	UN	32,0000
-------	-----------	--	----	---------

Especificação: CADEIRA ERGONÔMICA, SEM ENCONTRO DE CABEÇA: CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO, EM TELA. ENCOSTO: SUPORTE DO ENCOSTO COM ESTRUTURA INJETADA DE ALUMÍNIO, ESPALDAR MÉDIO, COM NO MÍNIMO 60 CM DE ALTURA E 46 CM DE LARGURA, ESTRUTURA DO ENCOSTO INJETADA. DETALHAMENTO: CADEIRA ERGONÔMICA, SEM ENCONTRO DE CABEÇA CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO, EM TELA. ENCOSTO: SUPORTE DO ENCOSTO COM ESTRUTURA INJETADA DE ALUMÍNIO, ESPALDAR MÉDIO, COM NO MÍNIMO 60 CM DE ALTURA E 46 CM DE LARGURA, ESTRUTURA DO ENCOSTO INJETADA, REVESTIDA EM TELA DE ALTA RESISTÊNCIA, FLEXÍVEL, NA COR PRETA COM REGULAGEM DE INCLINAÇÃO, ALTURA E PROFUNDIDADE NO ASSENTO. APOIO LOMBAR: EM ESPUMA INJETADA, REGULAGEM DE APOIO LOMBAR PARA PROFUNDIDADE, SINCRONIZADA COM ASSENTO E ENCOSTO, TRAVAMENTO EM DIFERENTES POSIÇÕES, COM AJUSTE DE TENSÃO. ASSENTO: COM NO MÍNIMO 45 CM DE PROFUNDIDADE E 49 CM DE LARGURA, ESPUMA INJETADA EM POLIURETANO, COM DENSIDADE MÍNIMA DE 55 KG/M3, ESPESSURA MÉDIA DE 50 MM. REVESTIMENTO EM COURÍSSIMO DE ALTA RESISTÊNCIA NA COR PRETA. BASE GIRATÓRIA: ESTRUTURA EM ALUMÍNIO DE ALTA RESISTÊNCIA, COM 5 PATAS, RODÍZIO DUPLO GIRO, EIXO CENTRAL EM AÇO, REGULAGEM DE ALTURA POR ACIONAMENTO DE PISTÃO A GÁS, CURSO DO PISTÃO MÍNIMO DE 10 CM, QUE ATENDA A NORMA DIN 4550 CLASSES 4. BRAÇO: ESTRUTURA EM ALUMÍNIO INJETADO NO FORMATO DE T, COM FIXAÇÃO NO ASSENTO, COM REGULAGEM DE ALTURA, APOIO DO BRAÇO INJETADO DE ALTA RESISTÊNCIA COM LARGURA DE MÍNIMA DE 8 CM E COMPRIMENTO DE 26 CM ALTURA DE 10 CM. - SUPORTA PESO DE ATÉ 140 KG. OBS: ATENDER AS NORMAS DA ABNT VIGENTE MEDIDAS: AS MEDIDAS PODERÃO VARIAR EM ATÉ (+/-) 5% COR A DEFINIR COM O ÓRGÃO GARANTIA MÍNIMA CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO: MÍNIMA DE 1 (UM) ANO



UF: MG  
Município: CORREGO FUNDO  
Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 16/05/2025 16:09:07

Folha: 8

PROCESSO LICITATÓRIO  
RELAÇÃO DOS ITENS - ANEXO IV - PREGÃO ELETRONICO 014-2025

Número do Processo: 000030/2025 Modalidade: Pregão Eletrônico Sequencial: 000014  
Data: 14/05/2025 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item  
Comissão de Licitação: Portaria 072-2025 - Aline Presidenta **Processo de Registro de Preços**  
Entrega: 10/06/2025 12:29:00 Abertura: 10/06/2025 12:30:00 Proposta: 10/06/2025 12:30:00  
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL

00008	000041698	ESTAÇÃO TRABALHO EM L 1200X1400: SUPERFÍCIE DE TRABALHO: CO C UN 30,0000 FORMATO EM MEDINDO 1200X1400X600X600X740MM (L1XL2XP1XP2XH). TAMPO EM MADEIRA MDP DE 25MM, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE 0,3MM EM AMBAS AS FACES. BORDAS RETAS, COM PERFIL DE ACABAMENTO DE 3,0MM DE ESPESSURA, CONTENDO RAIOS DA BORDA DE 2,5MM COLADAS PELO PROCESSO A QUENTE. PASSAGEM PARA FIAÇÃO EM PVC NA MESMA COR DO TAMPO. A PARTE INFERIOR DO TAMPO DEVERÁ CONTER BUCHAS METÁLICAS EMBUTIDAS PARA RECEBER OS PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA METÁLICA DA MESA. A SUSTENTAÇÃO DO TAMPO DEVERÁ SER ATRAVÉS ESTRUTURAS LATERAIS E UMA CENTRAL, INTERLIGADA POR CALHAS HORIZONTAIS, QUE DEVERÃO PROPICIAR A ESTRUTURAÇÃO DO CONJUNTO. PAINÉIS FRONTAIS EM MPD 18 MM. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO NAS DUAS FACES, BORDAS RETAS DE POLIESTIRENO 1,0MM COLADAS PELO PROCESSO A QUENTE. A FIXAÇÃO DOS PAINÉIS NA ESTRUTURA DEVERÁ SER POR MEIO PINOS DE AÇO COM ROSCA E TAMBOR DE TRAVAMENTO EM ZAMAK. A ESTRUTURA CENTRAL EM CHAPA #16 DOBRA
-------	-----------	--

Especificação: ESTAÇÃO TRABALHO EM L 1200X1400: SUPERFÍCIE DE TRABALHO: COM FORMATO EM MEDINDO 1200X1400X600X600X740MM (L1XL2XP1XP2XH). TAMPO EM MADEIRA MDP DE 25MM, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE 0,3MM EM AMBAS AS FACES. BORDAS RETAS, COM PERFIL DE ACABAMENTO DE 3,0MM DE ESPESSURA, CONTENDO RAIOS DA BORDA DE 2,5MM COLADAS PELO PROCESSO A QUENTE. PASSAGEM PARA FIAÇÃO EM PVC NA MESMA COR DO TAMPO. A PARTE INFERIOR DO TAMPO DEVERÁ CONTER BUCHAS METÁLICAS EMBUTIDAS PARA RECEBER OS PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA METÁLICA DA MESA. A SUSTENTAÇÃO DO TAMPO DEVERÁ SER ATRAVÉS ESTRUTURAS LATERAIS E UMA CENTRAL, INTERLIGADA POR CALHAS HORIZONTAIS, QUE DEVERÃO PROPICIAR A ESTRUTURAÇÃO DO CONJUNTO. PAINÉIS FRONTAIS EM MPD 18 MM. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO NAS DUAS FACES, BORDAS RETAS DE POLIESTIRENO 1,0MM COLADAS PELO PROCESSO A QUENTE. A FIXAÇÃO DOS PAINÉIS NA ESTRUTURA DEVERÁ SER POR MEIO PINOS DE AÇO COM ROSCA E TAMBOR DE TRAVAMENTO EM ZAMAK. A ESTRUTURA CENTRAL EM CHAPA #16 DOBRADA, FORMANDO UM CANAL PARA PASSAGEM DA FIAÇÃO. O FECHAMENTO INTERNO DA ESTRUTURA CENTRAL DEVERÁ SER FEITO ATRAVÉS DE UMA TAMPA REMOVÍVEL. SAPATA NIVELADORA EM POLIURETANO INJETADO CURSO DE REGULAGEM DE NO MÍNIMO ESTRUTURA VERTICAL DE LIGAÇÃO, DEVERÁ SER POR MEIO DE COLUNAS PARALELAS EM TUBOS DE AÇO COM Ø44MM. UMA COLUNA DEVERÁ CONTER FUROS PARA FIXAÇÃO DO PAINEL FRONTAL E CALHA ESTRUTURAL POR MEIO DE REBITES REPUXO. ENTRE AS COLUNAS TEM ALÇAS, EM CHAPA DE AÇO, PARA FIXAÇÃO DAS GRAPAS DAS TAMPAS REMOVÍVEIS. TANTO DO INTERNO COMO DO LADO EXTERNO, DOBRADAS EM CHAPA DE AÇO, COM RECORTE ARQUEADO NA PARTE INFERIOR PARA REMOÇÃO E PASSAGEM DE FIAÇÃO. BASE SUPERIOR EM CHAPA DE AÇO #14 DOBRADA. OS CANTOS DAS DOBRAS DEVERÃO SER ARREDONDADOS, EVITANDO ARESTAS CORTANTES, BASE INFERIOR, CONTÉM UM APOIO EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM DOBRADA A 180°, FORMANDO UM ARCO COM LATERAIS RETAS, COM A BASE RETANGULAR. A EXTREMIDADE ANTERIOR SERÁ SOLDADA NA COLUNA E EXTREMIDADE POSTERIOR RECEBERÁ UMA PEÇA COM FORMATO SEMIESFÉRICO MOLDADO EM PEÇA ÚNICA, SEM EMENDAS. SAPATAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO, REGULAGEM MÍNIMA DE 15MM. FECHAMENTOS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM LIGAÇÃO DESTA ÀS ESTRUTURAS LATERAIS, NÃO SENDO PERMITIDO O USO DE SOLDA PARA ESSA FUNÇÃO. POSSUI TAMBÉM AS EXTREMIDADES UM RECORTE EM DIAGONAL NA FACE INFERIOR, COM ÂNGULO DE 45°, NÃO PERMITINDO O CONTATO DA CALHA COM A TAMPA INTERNA DO PÉ E FACILITANDO O ACESSO A FIAÇÃO, PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM MEDINDO 99X17MM, E FUROS PARA INSTALAÇÃO DE TOMADAS, FIXADOS NA CALHA ATRAVÉS DE PARAFUSOS. ACABAMENTO E MONTAGEM: A FIXAÇÃO DA ESTRUTURA AOS TAMPAS É FEITA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS, CRAVADAS ABAIXO DOS TAMPAS E PARAFUSOS COM ROSCA MILIMÉTRICA E ARRUELAS DE PRESSÃO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS



UF: MG  
Município: CORREGO FUNDO  
Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 16/05/2025 16:09:07

Folha: 9

PROCESSO LICITATÓRIO  
RELAÇÃO DOS ITENS - ANEXO IV - PREGÃO ELETRONICO 014-2025

Número do Processo: 000030/2025 Modalidade: Pregão Eletrônico Sequencial: 000014  
Data: 14/05/2025 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item  
Comissão de Licitação: Portaria 072-2025 - Aline Presidenta **Processo de Registro de Preços**  
Entrega: 10/06/2025 12:29:00 Abertura: 10/06/2025 12:30:00 Proposta: 10/06/2025 12:30:00  
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL

UTILIZADAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA EPÓXI-PÓ.

Item	Descrição	Quantidade	Valor
00009 000041699	ESTAÇÃO TRABALHO EM L 1400X1400: SUPERFÍCIE DE TRABALHO: COI C FORMATO EM MEDINDO 1400X1400X600X600X740MM (L1XL2XP1XP2XH). TAMPO EM MADEIRA MDP DE 25MM, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE 0,3MM EM AMBAS AS FACES. BORDAS RETAS, COM PERFIL DE ACABAMENTO DE 3,0MM DE ESPESSURA, CONTENDO RAIOS DA BORDA DE 2,5MM COLADAS PELO PROCESSO A QUENTE. PASSAGEM PARA FIAÇÃO EM PVC NA MESMA COR DO TAMPO. A PARTE INFERIOR DO TAMPO DEVERÁ CONTER BUCHAS METÁLICAS EMBUTIDAS PARA RECEBER OS PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA METÁLICA DA MESA. A SUSTENTAÇÃO DO TAMPO DEVERÁ SER ATRAVÉS ESTRUTURAS LATERAIS E UMA CENTRAL, INTERLIGADA POR CALHAS HORIZONTAIS, QUE DEVERÃO PROPICIAR A ESTRUTURAÇÃO DO CONJUNTO. PAINÉIS FRONTAIS EM MPD 18 MM. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO NAS DUAS FACES, BORDAS RETAS DE POLIESTIRENO 1,0MM COLADAS PELO PROCESSO A QUENTE. A FIXAÇÃO DOS PAINÉIS NA ESTRUTURA DEVERÁ SER POR MEIO PINOS DE AÇO COM ROSCA E TAMBOR DE TRAVAMENTO EM ZAMAK. A ESTRUTURA CENTRAL EM CHAPA #16 DOBRAD	UN	25,0000

Especificação: ESTAÇÃO TRABALHO EM L 1400X1400: SUPERFÍCIE DE TRABALHO: COM FORMATO EM MEDINDO 1400X1400X600X600X740MM (L1XL2XP1XP2XH). TAMPO EM MADEIRA MDP DE 25MM, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE 0,3MM EM AMBAS AS FACES. BORDAS RETAS, COM PERFIL DE ACABAMENTO DE 3,0MM DE ESPESSURA, CONTENDO RAIOS DA BORDA DE 2,5MM COLADAS PELO PROCESSO A QUENTE. PASSAGEM PARA FIAÇÃO EM PVC NA MESMA COR DO TAMPO. A PARTE INFERIOR DO TAMPO DEVERÁ CONTER BUCHAS METÁLICAS EMBUTIDAS PARA RECEBER OS PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA METÁLICA DA MESA. A SUSTENTAÇÃO DO TAMPO DEVERÁ SER ATRAVÉS ESTRUTURAS LATERAIS E UMA CENTRAL, INTERLIGADA POR CALHAS HORIZONTAIS, QUE DEVERÃO PROPICIAR A ESTRUTURAÇÃO DO CONJUNTO. PAINÉIS FRONTAIS EM MPD 18 MM. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO NAS DUAS FACES, BORDAS RETAS DE POLIESTIRENO 1,0MM COLADAS PELO PROCESSO A QUENTE. A FIXAÇÃO DOS PAINÉIS NA ESTRUTURA DEVERÁ SER POR MEIO PINOS DE AÇO COM ROSCA E TAMBOR DE TRAVAMENTO EM ZAMAK. A ESTRUTURA CENTRAL EM CHAPA #16 DOBRADA, FORMANDO UM CANAL PARA PASSAGEM DA FIAÇÃO. O FECHAMENTO INTERNO DA ESTRUTURA CENTRAL DEVERÁ SER FEITO ATRAVÉS DE UMA TAMPA REMOVÍVEL. SAPATA NIVELADORA EM POLIURETANO INJETADO CURSO DE REGULAGEM DE NO MÍNIMO ESTRUTURA VERTICAL DE LIGAÇÃO, DEVERÁ SER POR MEIO DE COLUNAS PARALELAS EM TUBOS DE AÇO COM Ø44MM. UMA COLUNA DEVERÁ CONTER FUIROS PARA FIXAÇÃO DO PAINEL FRONTAL E CALHA ESTRUTURAL POR MEIO DE REBITES REPUXO. ENTRE AS COLUNAS TEM ALÇAS, EM CHAPA DE AÇO, PARA FIXAÇÃO DAS GRAPAS DAS TAMPAS REMOVÍVEIS. TANTO DO INTERNO COMO DO LADO EXTERNO, DOBRADAS EM CHAPA DE AÇO, COM RECORTE ARQUEADO NA PARTE INFERIOR PARA REMOÇÃO E PASSAGEM DE FIAÇÃO. BASE SUPERIOR EM CHAPA DE AÇO #14 DOBRADA. OS CANTOS DAS DOBRAS DEVERÃO SER ARREDONDADOS, EVITANDO ARESTAS CORTANTES, BASE INFERIOR, CONTÉM UM APOIO EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM DOBRADA A 180º, FORMANDO UM ARCO COM LATERAIS RETAS, COM A BASE RETANGULAR. A EXTREMIDADE ANTERIOR SERÁ SOLDADA NA COLUNA E EXTREMIDADE POSTERIOR RECEBERÁ UMA PEÇA COM FORMATO SEMIESFÉRICO MOLDADO EM PEÇA ÚNICA, SEM EMENDAS. SAPATAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO, REGULAGEM MÍNIMA DE 15MM. FECHAMENTOS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM LIGAÇÃO DESTA ÀS ESTRUTURAS LATERAIS, NÃO SENDO PERMITIDO O USO DE SOLDA PARA ESSA FUNÇÃO. POSSUI TAMBÉM AS EXTREMIDADES UM RECORTE EM DIAGONAL NA FACE INFERIOR, COM ÂNGULO DE 45º, NÃO PERMITINDO O CONTATO DA CALHA COM A TAMPA INTERNA DO PÉ E FACILITANDO O ACESSO A FIAÇÃO, PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM MEDINDO 99X17MM, E FUIROS PARA INSTALAÇÃO DE TOMADAS,



UF: MG  
Município: CORREGO FUNDO  
Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 16/05/2025 16:09:07

Folha: 10

PROCESSO LICITATÓRIO  
RELAÇÃO DOS ITENS - ANEXO IV - PREGÃO ELETRONICO 014-2025

Número do Processo: 000030/2025 Modalidade: Pregão Eletrônico Sequencial: 000014  
Data: 14/05/2025 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item  
Comissão de Licitação: Portaria 072-2025 - Aline Presidenta **Processo de Registro de Preços**  
Entrega: 10/06/2025 12:29:00 Abertura: 10/06/2025 12:30:00 Proposta: 10/06/2025 12:30:00  
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL

FIXADOS NA CALHA ATRAVÉS DE PARAFUSOS. ACABAMENTO E MONTAGEM: A FIXAÇÃO DA ESTRUTURA AOS TAMPOS É FEITA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS, CRAVADAS ABAIXO DOS TAMPOS E PARAFUSOS COM ROSCA MILIMÉTRICA E ARRUELAS DE PRESSÃO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS UTILIZADAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA EPÓXI-PÓ.

00010 000041700 CONJUNTO ALUNO - CJ4 CJA-04 ESPECIFICAÇÃO: CONJUNTO PARA AL C O CONJUN 150,0000  
TAMANHO 4, SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M (CONJUNTO VERMELHO), CONFORME GRAVAÇÃO IMPRESSA POR TAMPOGRAFIA NA ESTRUTURA DA MESA E NO ENCOSTO DA CADEIRA:  
CONJUNTO COMPOSTO DE: A) 1 (UMA) MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, MONTADO SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO. B)1(UMA) CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO, MONTADOS SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. ESTRUTURA METÁLICA (MESA E CADEIRA): MESA: MONTANTES VERTICAIS, PÉS E TRAVESSAS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA PINTURA: EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA TR

Especificação: CONJUNTO ALUNO - CJ4 CJA-04 ESPECIFICAÇÃO: CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,33 E 1,59 M (CONJUNTO VERMELHO), CONFORME GRAVAÇÃO IMPRESSA POR TAMPOGRAFIA NA ESTRUTURA DA MESA E NO ENCOSTO DA CADEIRA: CONJUNTO COMPOSTO DE: A) 1 (UMA) MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, MONTADO SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO. B)1(UMA) CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO, MONTADOS SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. ESTRUTURA METÁLICA (MESA E CADEIRA): MESA: MONTANTES VERTICAIS, PÉS E TRAVESSAS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA PINTURA: EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS SOLDA.

00011 000041701 CONJUNTO ALUNO CJ3 CJA-03 ESPECIFICAÇÃO: CONJUNTO PARA ALL C ) CONJUN 150,0000  
TAMANHO 4, SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,19 E 1,42 M (CONJUNTO AMARELO), CONFORME GRAVAÇÃO IMPRESSA POR TAMPOGRAFIA NA ESTRUTURA DA MESA E NO ENCOSTO DA CADEIRA:  
CONJUNTO COMPOSTO DE: A) 1 (UMA) MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, MONTADO SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO. B)1(UMA) CADEIRA EMPILHÁVEL, COM



UF: MG  
Município: CORREGO FUNDO  
Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 16/05/2025 16:09:07

Folha: 11

PROCESSO LICITATÓRIO  
RELAÇÃO DOS ITENS - ANEXO IV - PREGÃO ELETRONICO 014-2025

Número do Processo: 000030/2025 Modalidade: Pregão Eletrônico Sequencial: 000014  
Data: 14/05/2025 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item  
Comissão de Licitação: Portaria 072-2025 - Aline Presidenta **Processo de Registro de Preços**  
Entrega: 10/06/2025 12:29:00 Abertura: 10/06/2025 12:30:00 Proposta: 10/06/2025 12:30:00  
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL

ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO, MONTADOS SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. ESTRUTURA METÁLICA (MESA E CADEIRA): MESA: MONTANTES VERTICAIS, PÉS E TRAVESSAS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA PINTURA: EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA TRA

Especificação: CONJUNTO ALUNO CJ3 CJA-03 ESPECIFICAÇÃO: CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4, SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,19 E 1,42 M (CONJUNTO AMARELO), CONFORME GRAVAÇÃO IMPRESSA POR TAMPOGRAFIA NA ESTRUTURA DA MESA E NO ENCOSTO DA CADEIRA: CONJUNTO COMPOSTO DE: A) 1 (UMA) MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, MONTADO SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO. B)1(UMA) CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO, MONTADOS SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. ESTRUTURA METÁLICA (MESA E CADEIRA): MESA: MONTANTES VERTICAIS, PÉS E TRAVESSAS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA PINTURA: EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS SOLDAS.

00012 000041702 CONJUNTO ALUNO CJ1 CJA-01 ESPECIFICAÇÃO: SENDO A ALTURA DO C CONJUN 155,0000  
ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 0,93 À 1,16 M (CONJUNTO LARANJA), CONFORME GRAVAÇÃO IMPRESSA POR TAMPOGRAFIA NA ESTRUTURA DA MESA E NO ENCOSTO DA CADEIRA: CONJUNTO COMPOSTO DE: A) 1 (UMA) MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, MONTADO SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO. B)1(UMA) CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO, MONTADOS SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. ESTRUTURA METÁLICA (MESA E CADEIRA): MESA: MONTANTES VERTICAIS, PÉS E TRAVESSAS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA PINTURA: EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI , POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASS

Especificação: CONJUNTO ALUNO CJ1 CJA-01 ESPECIFICAÇÃO: SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 0,93 À 1,16 M (CONJUNTO LARANJA), CONFORME GRAVAÇÃO IMPRESSA POR TAMPOGRAFIA NA ESTRUTURA DA MESA E NO ENCOSTO DA CADEIRA: CONJUNTO COMPOSTO DE: A) 1 (UMA) MESA COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, MONTADO SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO. B)1(UMA) CADEIRA



UF: MG  
Município: CORREGO FUNDO  
Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL

Data: 16/05/2025 16:09:07

Folha: 12

PROCESSO LICITATÓRIO  
RELAÇÃO DOS ITENS - ANEXO IV - PREGÃO ELETRONICO 014-2025

Número do Processo: 000030/2025 Modalidade: Pregão Eletrônico Sequencial: 000014  
Data: 14/05/2025 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item  
Comissão de Licitação: Portaria 072-2025 - Aline Presidenta **Processo de Registro de Preços**  
Entrega: 10/06/2025 12:29:00 Abertura: 10/06/2025 12:30:00 Proposta: 10/06/2025 12:30:00  
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL

EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO, MONTADOS SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. ESTRUTURA METÁLICA (MESA E CADEIRA): MESA: MONTANTES VERTICAIS, PÉS E TRAVESSAS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA PINTURA: EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS SOLDAS

00013 000041703 BERÇO INFANTIL 100% MDF, DIMENSÕES APROXIMADAS: 132,4 CM DE C UN 10,0000  
LARGURA, 76CM DE COMPRIMENTO/PROFUNDIDADE E 98,6 CM DE ALTURA.  
COR BRANCA, COM RODÍZIOS COM FREIO, SUPORTE DE MOSQUITEIRO,  
GARANTIA DE 90 DIAS..

Especificação: BERÇO INFANTIL 100% MDF, DIMENSÕES APROXIMADAS: 132,4 CM DE LARGURA, 76CM DE COMPRIMENTO/PROFUNDIDADE E 98,6 CM DE ALTURA. COR BRANCA, COM RODÍZIOS COM FREIO, SUPORTE DE MOSQUITEIRO, GARANTIA DE 90 DIAS..

00014 000041704 COLCHÃO INFANTIL, COM ESPUMA D-18, 100% POLIÉSTER, COM C UN 10,0000  
DIMENSÕES: 70 X 130 X 12CM, NA CO BRANCA, ANTIÁCARO, ANTIFUNGO E  
COM ANTIALÉRGICO, COM GARANTIA DE 90 DIAS.

Especificação: COLCHÃO INFANTIL, COM ESPUMA D-18, 100% POLIÉSTER, COM DIMENSÕES: 70 X 130 X 12CM, NA CO BRANCA, ANTIÁCARO, ANTIFUNGO E COM ANTIALÉRGICO, COM GARANTIA DE 90 DIAS.

00015 000041705 CADEIRA DE REFEIÇÃO, ASSENTO, ENCOSTO LATERAIS ACOLCHOADC EM UN 10,0000  
PLÁSTICO LAMINADO, BANDEJA E APOIO PARA PÉS, CINTO DE SEGURANÇA  
DE 5 PONTOS, DIMENSÕES :97 CM DE ALTURA, 74CM DE LARGURA E 57 CM  
DE COMPRIMENTO, 1 ANO DE GARANTIA

Especificação: CADEIRA DE REFEIÇÃO, ASSENTO, ENCOSTO LATERAIS ACOLCHOADOS EM PLÁSTICO LAMINADO, BANDEJA E APOIO PARA PÉS, CINTO DE SEGURANÇA DE 5 PONTOS, DIMENSÕES :97 CM DE ALTURA, 74CM DE LARGURA E 57 CM DE COMPRIMENTO, 1 ANO DE GARANTIA

00016 000041706 CAMINHA EMPILHÁVEL, NA COR AZUL, TECIDO VAZADO, 100% POLIÉRT C I DE UN 30,0000  
ALTA RESISTÊNCIA, REVESTIDO EM PVC, COM ESPESSURA DE 48 MM  
GRAMATUR MÍNIMA DE 310 G/M², DIMENSÕES: 1,36 X 0,60 X 0,14 CM, COM  
GARANTIA DE 90 DIAS

Especificação: CAMINHA EMPILHÁVEL, NA COR AZUL, TECIDO VAZADO, 100% POLIÉRTER DE ALTA RESISTÊNCIA, REVESTIDO EM PVC, COM ESPESSURA DE 48 MM GRAMATUR MÍNIMA DE 310 G/M², DIMENSÕES: 1,36 X 0,60 X 0,14 CM, COM GARANTIA DE 90 DIAS

Observações: Registro de Preços para aquisição de mobiliário em geral para atender à demanda do Município de Corrego Fundo/MG.